



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Firma

METEORIT PLUS d.o.o.

**Miklavška cesta 82
SI-2311 Hoče, Slowenien**

erfüllt die
schweißtechnischen **umfassenden Qualitätsanforderungen** nach

EN ISO 3834-2

Der Umfang des Nachweises ist in der Anlage aufgeführt.

Das Zertifikat gilt bis zum Juni 2019.

Berichts-Nr. TSS-IS-16-NR16-00046

München, 27 Juni 2016

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

(Tobias Strößner)





Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

- Anwendungsbereich:**
- Stahlhochbau
 - Stahlbrücken
 - Flächentragwerke
 - Kranbahnen
 - Türme/Maste
- Grundwerkstoffe:**
- Un- und niedriglegierte Stähle
- Abmessungen der Bauteile:** Wanddicke bis 100 mm / 5 m \varnothing / Länge 18 m
- Schweißverfahren:**
- 111 Lichtbogenhandschweißen
 - 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
- Schweißaufsicht:** Herr Miljkan Lazić (IWE)
- Als Vertretung der verantwortlichen Schweißaufsicht wurde benannt:
- Herr Matjaž Nemanič (Ingenieur)
- Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:**
- verantwortlich: Herr Damjan Halinič
 - Vertreter: Herr Edi Lep

Weitere Einzelheiten der Überprüfung sind in unserem Bericht Nr. TSS-IS-16-NR16-00046 zu enthalten.

Die allgemeinen Bestimmungen (siehe nächste Seite) sind zu beachten.



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen. Diese veranlaßt falls erforderlich eine erneute Überprüfung des Betriebs. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind dem TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an den TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind dem TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.



Industrie Service

CERTIFICATE

The company

METEORIT PLUS d.o.o.

**Miklavška cesta 82
SI-2311 Hoče, Slovenia**

fulfills the

Comprehensive Quality Requirements according to

EN ISO 3834-2

for the range mentioned in the enclosure to this certificate.

The certificate expires in June 2019.

Report No. TSS-IS-16-NR16-00046

Munich, June 27th 2016

Certification Body
Material and Welding Technology

(Tobias Strößner)



EQ2667404

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



The following range is certified acc. to EN ISO 3834-2:

- Scope of production:**
- Structural steel engineering
 - Steel bridges
 - Shell structures
 - Crane
 - Tower/mast
- Base metals:**
- Non alloy steels, low-alloyed steels
- Max. dimension of items:** up to 100 mm thickness / 5 m \varnothing / 18 m of length
- Welding processes:**
- 111 Manual metal arc welding
 - 135 MAG welding with solid wire electrode
- Welding coordinator:** Mr. Miljkan Lazić (IWE)
- Substitute of the welding coordinator:
- Mr. Matjaž Nemanič (Engineer)
- Personnel for Non Destructive Testing (NDT):**
- Responsible: Mr. Damjan Halinič
 - Substitute: Mr. Edi Lep

All other relevant data are detailed in our report No. TSS-IS-16-NR16-00046.
The general regulations (see next page) have to be regarded.



General Provisions

Should one of the named welding and testing supervisors leave the company, or welding and test procedures or important parts of equipment required for these procedures be changed or any of the welding-related quality assurance measures be modified, this must be reported beforehand to TÜV SÜD Industrie Service GmbH (hereinafter referred to as TÜV SÜD). If necessary, TÜV SÜD will initiate a renewed inspection at the company. The same applies to the permanent discontinuance of welding work.

Should there be any doubts pertaining to the qualification of the company, TÜV SÜD shall have the right to inspect the company and to carry out tests at the company at any time without prior notification.

This certificate can be withdrawn, amended or modified with immediate effect and without any compensation, if the conditions under which it was issued have changed or if the stipulations and provisions outlined in this certificate or the pertinent report have not been observed.

This certificate shall become invalid if the welding supervisor named therein leaves the company.

The authorization shall be suspended for as long as the company does not have a recognized responsible welding supervisor and no accepted deputy is on hand.

Application for renewal should be submitted to TÜV SÜD at least 2 months prior to expiry of the certificate.

Invalid or revoked certificates must be returned immediately to TÜV SÜD.

This certificate may only be copied or published in its entirety for advertising and other purposes. The text of promotional material may not contradict this certificate.